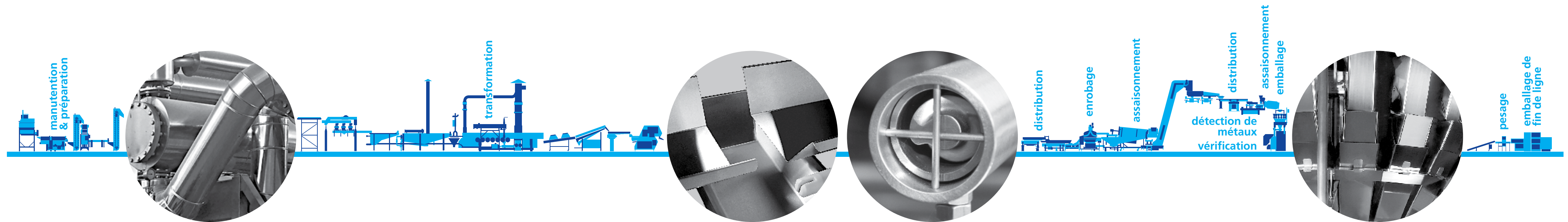




snacks





commandes & intégration

» conception électrique » installation » mise en service
» SCADA » IHM et commande à distance du réseau

CONTRÔLER L'EFFICACITÉ DE LA CHAÎNE DE PRODUCTION

Simplifiez les processus et maximisez votre productivité grâce à notre excellente gamme de systèmes de commandes électriques et de solutions d'intégration dédiés aux pommes de terre et aux snacks.

- Portez la productivité à son maximum grâce aux logiciels développés par **tna**, qui peuvent être utilisés avec les principaux systèmes de contrôle API, systèmes informatiques, systèmes d'entraînements, systèmes SCADA et matériels informatiques, ainsi qu'avec les données échangées entre équipements différents
- Tirez parti des possibilités d'accès et de contrôle à distance de votre système d'exploitation pour la collecte des données grâce à des interfaces, tableaux de bord et rapports personnalisés
- Bénéficiez de services d'assistance sur site, de gestion de projet et de formation dans le cadre de votre offre globale « commandes et intégration »

manutention & préparation

» lavage et dénoyautage » épluchage » tranchage » lavage
» blanchiment » séchage

AMÉLIORER LE RENDEMENT DES INGRÉDIENTS

Manipulez et préparez des pommes de terre, des betteraves, des carottes, des pommes et d'autres produits frais pour élaborer toute une gamme de snacks.

- Minimisez les coûts et gagnez du temps grâce à des fonctions et des innovations qui facilitent le nettoyage et réduisent l'entretien
- Diminuez le coût de gestion grâce au long cycle de vie des installations et à la flexibilité des fonctions, conçues pour pouvoir prendre en charge toute une gamme de produits à partir d'un seul et même système
- Personnalisez les équipements pour les adapter à vos besoins de production, qu'il s'agisse de solutions à faible capacité pour les jeunes entreprises ou de systèmes à forte capacité pour les gros industriels de l'agroalimentaire

« Grâce aux solutions clés en main et aux services de gestion de projet de **tna**, vous bénéficiez d'une installation d'excellente qualité, dans le respect des délais et du budget impartis, et dans un climat de détente du début jusqu'à la fin »

transformation

» friture et cuisson » refroidissement

OPTIMISER LE TEMPS ET LA TEMPÉRATURE

Transformez pommes de terre, maïs et produits extrudés – pour n'en citer que quelques-uns – en de savoureux snacks grâce aux options de friture et de cuisson sur commande.

- Pour la transformation de vos aliments, utilisez des friteuses par lots ou continues, des machines à rôtir ou recourez à notre technologie brevetée de friture sous vide
- Faites frire les pommes de terre par lots pour fabriquer des chips à l'ancienne bien croustillantes ou des chips allégées pour une alimentation plus saine
- Réalisez des économies grâce à des technologies de chauffage qui permettent d'émettre plus de chaleur par unité de gaz et sont dotées de systèmes de filtration de l'huile ultramodernes
- Refroidissez les produits plus rapidement et réduisez votre empreinte énergétique grâce à la technologie brevetée de **tna** qui utilise des centaines de jets impactants pour le refroidissement

« La technologie PEF (champ électrique pulsé) améliore considérablement votre production tout en préservant les pigments, les antioxydants et les vitamines. Contactez-nous pour assister à une démonstration dans notre centre d'essais et de technologies alimentaires »

assaisonnement

» poudre » huile » slurry » combinaison

OBTENIR UN ASSAISONNEMENT TOUJOURS HOMOGÈNE

Garantisiez l'homogénéité de l'assaisonnement et de l'enrobage de chaque snack afin que ce dernier soit parfait, tant du point de vue de l'aspect, que de la texture ou du goût.

- Indiquez les quantités précises d'assaisonnement grâce au système de **tna** contrôlant la perte de poids
- Obtenez un enrobage homogène de chaque chips ou autre snack grâce aux fonctions d'inclinaison réglable qui calculent le temps d'assaisonnement de chaque produit
- Minimisez les temps d'arrêt grâce à des pièces aisément accessibles et faciles à retirer qui permettent un nettoyage rapide et des délais de transition très courts entre les produits
- Adaptez la solution à vos besoins de production grâce à des options d'assaisonnement flexibles qui vous permettent de procéder à l'assaisonnement juste après la transformation ou juste avant l'emballage

distribution

» mouvement horizontal » mouvement vibratoire
» convoyeurs à bande » convoyeurs élévateurs

PRÉSERVER L'INTÉGRITÉ DES PRODUITS

Évitez que les pommes de terre, chips et autres snacks ne soient abîmés ou perdent leur assaisonnement à mesure qu'ils avancent le long de la chaîne de production.

- Maîtrisez entièrement la vitesse et la direction grâce à une réponse quasi instantanée aux signaux de commande
- Faites votre choix parmi différentes options de configuration flexibles et toute une gamme de convoyeurs (proportionnel sans portillons, avec portillons, avec arrosage et bidirectionnel)
- Respectez la réglementation en matière de sécurité des aliments et les normes d'hygiène, et allez même au-delà, grâce à une structure en acier inoxydable facile à nettoyer et à entretenir

pesage & emballage

» pesage » emballage vertical » détection de métaux
» vérification

TRANSFÉRER LES SNACKS À GRANDE VITESSE

Maximisez le rendement pour l'emballage de vos snacks entre la balance et le sachet, grâce au transfert vertical le plus court, permettant un taux de gaspillage de seulement 0,3 % – uniquement chez **tna**.

- Pesez vos snacks quels qu'en soient la forme, la taille, le poids, la texture et l'assaisonnement tout en réduisant les dommages et la perte d'assaisonnement
- Minimisez votre impact sur l'environnement grâce à l'empreinte énergétique la plus faible au monde dans le secteur des snacks : vous consommez 20 % d'énergie en moins qu'avec les systèmes concurrents tout en améliorant la cadence de votre production
- Vous aurez le changement de format le plus rapide avec le système de démontage facile du conformateur, le raccordement de film automatique « autosplice » avec double mandrin, l'interface graphique « GUI one-touch » et un design permettant un nettoyage facile
- Grâce à des accouplements flexibles à mâchoires, faites votre choix parmi diverses tailles de sachets pour emballer vos produits, de la plus petite dédiée aux snacks jusqu'aux plus grandes tailles, tout en atteignant des vitesses inégalées dans l'industrie
- Respectez la réglementation régionale en matière de sécurité des aliments grâce à nos solutions brevetées de détection de métaux et de vérification

« Faites passer vos snacks à la vitesse supérieure en emballant jusqu'à 180 sachets par minute grâce à la technologie de transfert brevetée de **tna** »



tna EST VOTRE FOURNISSEUR UNIQUE DE SOLUTIONS DE TRANSFORMATION ET D'EMBALLAGE

Le secteur des snacks génère plus de 374 milliards de dollars américains chaque année¹ – et depuis plus de 30 ans, **tna** est aux côtés des industriels de l'agroalimentaire pour les aider à tirer parti de cette tendance de plus en plus marquée. Avec plus de 14,000 installations dans plus de 120 pays, la gamme complète de solutions de **tna** est source de simplicité, de flexibilité et de performance pour de nombreuses chaînes de production de snacks dans le monde entier – et votre entreprise aussi peut en bénéficier !

Pour tirer parti des possibilités qui s'offrent à vous, il est plus important que jamais de vous associer à un fournisseur unique, à même de vous proposer des solutions innovantes et modulaires pour répondre aux attentes des clients d'aujourd'hui :

- Plusieurs collations par jour plutôt que de gros repas
- Des produits plus sains et des ingrédients plus naturels
- Des saveurs inédites et innovantes pour des snacks inoubliables

Avec **tna** à vos côtés, vous bénéficiez de solutions clés en main complètes provenant d'une source unique, globale, qui vous donne également les moyens d'accroître votre production :

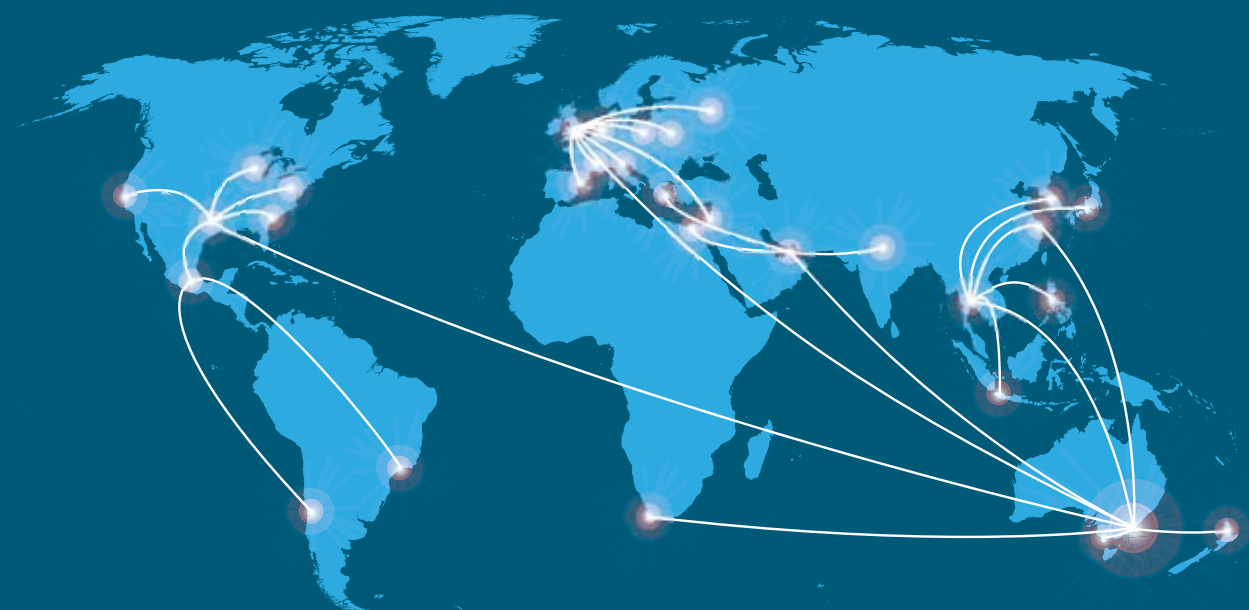
- En améliorant l'efficacité de votre chaîne de production grâce aux commandes intégrées et au système SCADA
- En optimisant l'utilisation de l'huile pendant le processus de transformation grâce à une technologie de filtration avancée
- En accélérant les vitesses de pesage et d'emballage tout en maintenant une grande précision
- En réduisant votre empreinte énergétique pour une plus grande durabilité
- En minimisant les temps d'arrêt pour maximiser le potentiel de votre chaîne de production

...sans oublier notre programme d'assistance client **my-tna 360°** qui vous accompagne 24h/24 et 7j/7.

Découvrez nos solutions intégrales pour les snacks, et pour la plupart des applications de l'agroalimentaire

commandes, intégration et SCADA | préparation | transformation | congélation et refroidissement | enrobage | distribution | assaisonnement | pesage | emballage | détection de métaux | vérification | gestion de projet | formation |

¹Nielsen, *Global Snack Food Sales Reach \$374 Billion Annually* (Avril 2014)



LES MARQUES DE LA FAMILLE **tna**



POUR NOUS CONTACTER À TOUT MOMENT ET EN TOUT LIEU : **tnaSOLUTIONS.FR**

Fournisseur mondial de solutions d'emballage intégrées de premier plan, **tna** a installé plus de 14,000 systèmes dans plus de 120 pays. La société propose une gamme complète de produits avec des solutions de préparation, de transformation, d'enrobage, de distribution, d'assaisonnement, de pesage, d'emballage, de refroidissement, de congélation, de détection de métaux et de vérification. **tna** propose également diverses commandes pour la chaîne de production, des options d'intégration et de réseaux SCADA, ainsi que des services de gestion de projet et de formation. Grâce à des technologies innovantes, une solide expérience en matière de gestion de projet et une assistance mondiale 24h/24 et 7j/7, **tna** permet à ses clients d'obtenir des produits agroalimentaires de manière plus rapide, plus fiable et plus flexible, au coût de gestion le plus bas.



Protégez votre planète : brochure imprimée sur du papier recyclé
snack_solutions_fr_v1_8-2015

